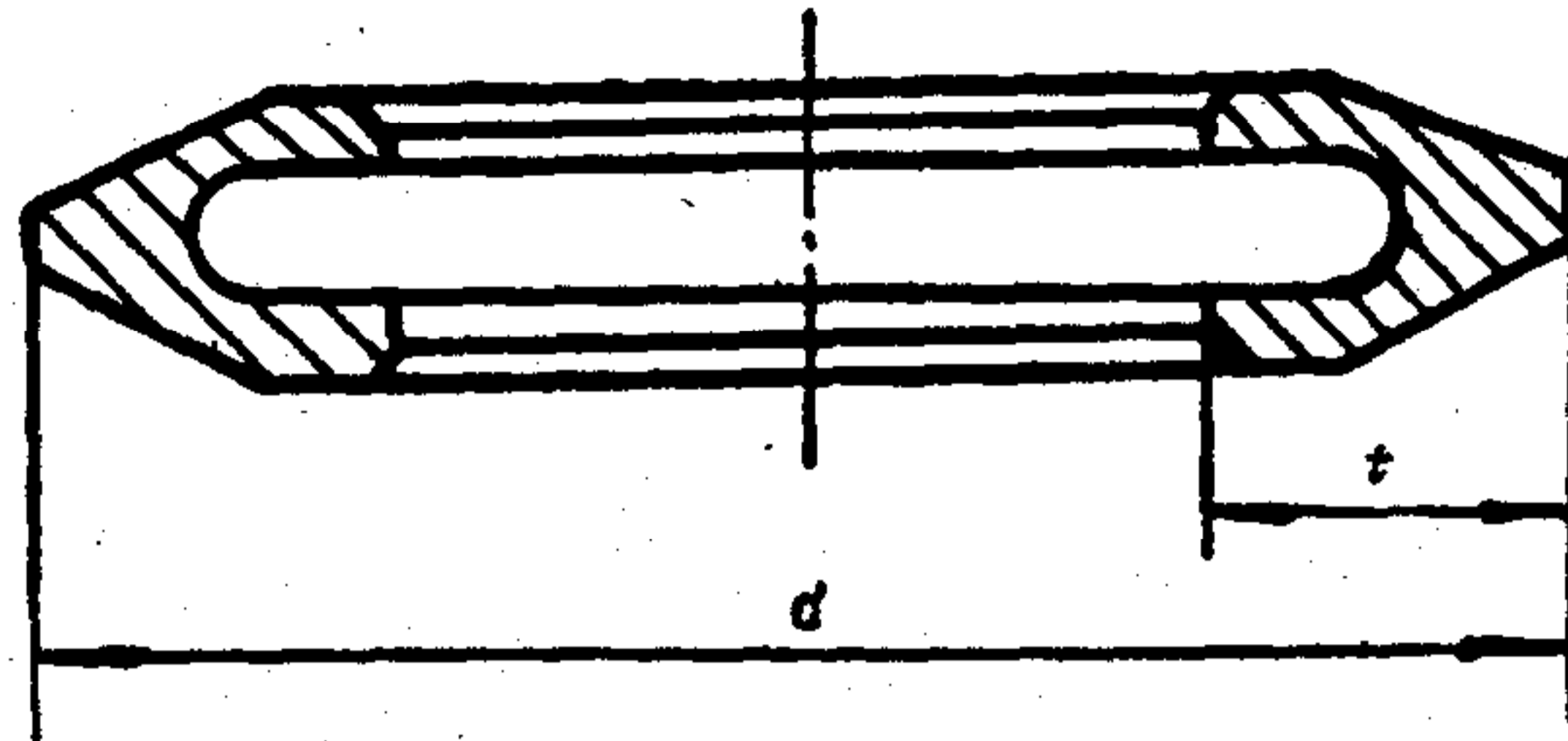


汽缸涨圈中瓣修理等级

本标准适用于蒸汽机车汽缸涨圈修理用之等级。
机车型别及尺寸规定如下表。



mm

代号	机 型	等 级											
		0	1	2	3	4	5	6	7	8	9		
d	FD		668	670	672	674	676	678	680	682	684	686	
		适用汽缸套内径	670 ~672	>672 ~674	>674 ~676	>676 ~678	>678 ~680	>680 ~682	>682 ~684	>684 ~686	>686 ~688	>688 ~690	
	QJ		648	650	652	654	656	658	660	662	664	666	
		适用汽缸套内径	>650 ~652	>652 ~654	>654 ~656	>656 ~658	>658 ~660	>660 ~662	>662 ~664	>664 ~666	>666 ~668	>668 ~670	
	JS		578	580	582	584	586	588	590	592	594	596	
		JF	适用汽缸套内径	580 ~582	>582 ~584	>584 ~586	>586 ~588	>588 ~590	>590 ~592	>592 ~594	>594 ~596	>596 ~598	>598 ~600
	RM		568	570	572	574	576	578	580	582	584	586	
		SL	适用汽缸套内径	>570 ~572	>572 ~574	>574 ~576	>576 ~578	>578 ~580	>580 ~582	>582 ~584	>584 ~586	>586 ~588	>588 ~590
		t		24	25	26	27	28	29	30	31	32	33

- 注：① 未注明的尺寸、公差、精度、材料、技术要求等按设计图纸及有关技术文件规定处理。
② “适用汽缸套内径”一栏作参考，各厂、段可按不同的使用要求选用不同的汽缸涨圈。
③ 设计图号：JT167·421·04。

附加说明：

本标准由铁道部戚墅堰机车车辆工艺研究所提出并起草。